

Календарно-тематическое планирование по технологии (мальчики) 7 класс

№ п/п	Дата		Тема
	План	Факт	
1	01.09.22		Вводное занятие. Задачи обучения на четверть. Повторение пройденного в 6 классе.
2	01.09.22		Правила безопасности при работе на уроках технологии.
3	05.09.22		Фугование. Подкладная доска для трудового обучения в младших классах. Чертежная доска.
4	06.09.22		Фугование: назначение, сравнение со строганием рубанком. Приемы работы.
5	06.09.22		Устройство фуганка и полуфуганка.
6	07.09.22		Двойной нож: назначение, требования к заточке.
7	07.09.22		Технические требования к точности выполнения деталей щитового изделия.
8	08.09.22		Правила безопасной работы при фуговании.
9	08.09.22		Практическая работа: "Разборка и сборка полуфуганка."
10	12.09.22		Практическая работа: "Подготовка полуфуганка к работе."
11	13.09.22		Практическая работа: "Фугование кромок делянок. Проверка точности обработки."
12	13.09.22		Практическая работа: "Склеивание щита в приспособлении. Строгание лицевой пласти щита. Проверка изделия."
13	14.09.22		Хранение и сушка древесины.
14	14.09.22		Значение правильного хранения материала.
15	15.09.22		Способы хранения древесины.
16	15.09.22		Естественная и камерная сушка.
17	19.09.22		Вид брака при сушке.
18	20.09.22		Правила безопасности при укладывании материала в штабель при его разработке.
19	20.09.22		Геометрическая резьба по дереву.
20	21.09.22		Доска для резки продуктов.
21	21.09.22		Резьба по дереву: назначение, древесина, инструменты, виды.
22	22.09.22		Правила безопасной работы при резьбе по дереву.
23	22.09.22 26.09.22		Геометрический орнамент: виды, последовательность действий при вырезании

			треугольников.
24	27.09.22		Практическая работа: "Выбор и разметка рисунка."
25	27.09.22		Практическая работа: "Нанесение рисунка на поверхность изделия. Крепление заготовка(изделия).
26	28.09.22		Практическая работа: "Вырезание узора."
27	28.09.22		Практическая работа: "Отделка изделий марилкой, анилиновыми красками." красками."
28	29.09.22		Правила безопасности при работе с красками, клеем.
29	29.09.22		Выполнение токарных работ.
30	03.10.22		. Правила безопасности при работе с красками, клеем и выполнение токарных работ.
31-32	04.10.22		Угловое концевое соединение на шип с полупотемкой несквозной УК-4.
33-34	05.10.22		Понятие шероховатость обработанной поверхности детали.
35-36	06.10.22		Неровность поверхности: виды, причины, устранение.
37-39	10.10.22 11.10.22		Шерхебель: назначение, устройство, особенности заточки ножа, правила безопасной работы.
40-41	12.10.22		Последовательность строгания шерхебелем и рубанком.
42-43	13.10.22		Зависимость чистоты пропила от величины и развода зубра пильного полотна. Ширина пропила.
44	17.10.22		Соединение УК-4: применение, конструктивные особенности.
45-46	18.10.22		Анализ чертежа соединения.
47-48	19.10.22		Чертеж детали в прямоугольных пропорциях: главный вид, вид сверху, вид слева.
49-50	20.10.22		Изделие подставка для цветов. Изготовление образца соединения УК-4. Анализ чертежа.
51	24.10.22		Практическая работа: «Обработка чистой заготовки.»
52-53	25.10.22		Практическая работа: «Разметка соединения УК-4. Разметка глухого гнезда.»
54-55	26.10.22		Практическая работа: «Спиливание шипа на полутепок.»
56-57	27.10.22		Практическая работа: «Сборка изделия без клея. Сборка на клею. Зажим соединений в приспособлении для склеивания.»
58	07.11.22		Непрозрачная отделка столярного изделия.
59-60	08.11.22		Назначение непрозрачной отделки.
61-62	09.11.22		Отделка клеевой, масляной, эмалевой красками. Основные свойства этих красок.

63-64	10.11.22		Ознакомление с производственными способами нанесения красок.
65	14.11.22		Время выдержки окрашенной поверхности. Промывка и хранение кистей.
66-67	15.11.22		Шпатлевание углублений, трещин, торцов.
68-69	16.11.22		Сушка и зачистка шлифовальной шкуркой. Отделка олифой. Правила безопасной работы при окраске.
70	17.11.22		Токарные работы.
71-72	17.11.22 21.11.22		Токарный станок по дереву: устройство основных частей, название и назначение, правила безопасной работы.
73-74	22.11.22		Токарные резцы для черновой обточки и чистового точения: устройство, применение, правила безопасной работы.
75-76	23.11.22		Кронциркуль (штангенциркуль): назначение, применение.
77-78	24.11.22		Основные правила электробезопасности.
79	28.11.22		Практическая работа: «Организация рабочего места. Изделие детали игрушечного строительного материала.»
80-81	29.11.22		Практическая работа: «Крепление заготовки в центрах и заколотку. Установка и крепление подручника.»
82-83	30.11.22		Практическая работа: «Черновая и чистовая обработка цилиндра. Шлифование шкуркой в прихвате.»
84-85	01.12.22		Обработка деталей из древесины твердых пород.
86	05.12.22		Лиственные и твердые породы дерева: береза, дуб, рябина, вяз.
87-88	06.12.22		Техническая характеристика каждой породы: твердость, плотность, обрабатываемость режущим инструментом.
89-90	07.12.22		Сталь (качество). Резец столярного инструмента: угол заточки.
91-92	08.12.22		Требования к материалу для ручки инструмента. Приемы насадки ручек стамесок, долот, молотков.
93	12.12.22		Практическая работа: «Подбор материала. Черновая разметка и выпиливание заготовок с учетом направления волокон древесины.»
94-95	13.12.22		Практическая работа: «Обработка и отделка изделия. Насадка ручек.»
96-97	14.12.22		Угловое концевое соединение на ус со вставным плоским шипом сквозным УК-2.
98-99	15.12.22		Применение бруска с профильной поверхностью.

100	26.12.22		Инструменты для строгания профильной поверхности.
101-102	27.12.22		Механическая обработка профильной поверхности.
103-104	28.12.22		Устройство и назначение зензубеля, фальцгобеля.
105	09.02.23		Приемы разметки соединения деталей с профильными поверхностями.
106-107	10.01.23		Правила безопасной работы зензубелем и фальцгобелем.
108-109	11.01.23		Круглые лесоматериалы. Бревна, кряжи, чурки.
110-111	12.01.22		Хранение круглых лесоматериалов.
112	16.01.23		Стойкость пород древесины к поражению насекомых, грибами, гнилями, а также растрескиванию.
113-114	17.01.23		Защита древесины от гниения с помощью химикатов.
115-116	18.01.23		Вредное воздействие средств для пропитки древесины на организм человека.
117-118	19.01.23		Способы распиловки бревен.
119	23.01.23		Угловые ящичные соединения УЯ-1 и УЯ-2.
120-121	24.01.23		Изделие ящик для стола, аптечки.
122-123	25.01.23		Виды: соединение на шип прямой открытый УЯ-1, соединение на шип «ласточкин хвост» открытый УЯ-2.
124-125	26.01.23		Конструкция, сходство и различие видов, применение.
126	30.01.23		Шпунтубель: устройство, применение, назначение, наладка.
127-128	31.01.23		Малка и транспортир, устройство и применение.
129-130	01.02.23		Практическая работа: «Строгание и торцевание заготовок по заданным размерам.»
131-132	02.02.23		Практическая работа: «Разметка шипов и проушин рейсмусом и угольником.»
133	06.02.23		Практическая работа: «Установка малки по транспортиру. Разметка по малке или шаблону.»
134-135	07.02.23		Практическая работа: «Запиливание и долбление проушин, выполнение шипов.»
136-	08.02.23		Практическая работа: «Вырубка пазла по толщине

137			фанеры шпунтубелем.» Практическая работа: «Сборка «насухо» и склеивание ящичных соединений.»
138-139	09.02.23		Свойства древесины.
140	13.02.23		Древесина: внешний вид, запах, микроструктура, влажность, плотность, электро и теплопроводимость.
141-142	14.02.23		Основные механические свойства , технологические свойства.
143-144	15.02.23		Практическая работа: «Определение влажности древесины весовым способом.»
145-146	16.02.23		Практическая работа: «Изучение основных механических и технологических свойств древесины.»
147	20.02.23		Выполнение криволинейного отверстия и выемки. Обработка криволинейной кромки.
148-149	21.02.23		Изделие ручка для ножовки.
150-151	22.02.23		Выпуклая и вогнутая поверхности. Сопряжение поверхностей разной формы.
152	27.02.23		Гнездо, паз, проушина, сквозное и несквозное отверстия.
153-154	28.02.23 01.03.23		Сверло: виды пробочное бесцентровое, спиральное с центром и подрезателями, цилиндрическое спиральное с конической заточкой, устройство, применение.
155-156	02.03.23		Обозначение радиусных кривых на чертеже. Соотношение радиуса и диаметра.
157	06.03.23		Практическая работа: «Подбор материала для изделия. Разметка деталей криволинейной формой с помощью циркуля и по шаблону.»
158-159	07.03.23		Практическая работа: «Разметка центров отверстий для высверливания по контуру.»
160-161	09.03.23		Практическая работа: «Высверливание по контуру. Обработка гнезда стамеской и напильником.»
162	13.03.23		Выполнение прямоугольного отверстия.
163-164	14.03.23		Требования к точности и качеству выполнения изделия.
165-166	15.03.23		Надфиль: виды, их устройство, формы сечения, техника безопасности.
167-168	16.03.23		Расчет диаметра сверла для выполнения прямоугольного отверстия.
169	20.03.23		Виды возможного брака при распиливании

			отверстия.
170-171	21.03.23		Свойства и применение металлов.
172-173	22.03.23		Железная руда: внешний вид, добыча, использование.
174-175	23.03.23		Металл: применение, получение, виды, свойства.
176	03.04.23		Физические свойства металла: цвет, плавкость, тепловое расширение.
177-178	04.04.23		Механические свойства металла: твердость, упругость, пластичность.
179-180	05.04.23		Черный металл: виды, получение, применение.
181-182	06.04.23		Цветной металл: виды, получение, применение.
183	10.04.23		Внешний вид необработанной поверхности металла и его излома.
184-185	11.04.23		Теплопроводность металла. Тепловое расширение металла. Воздействие магнита на металл.
186-187	12.04.23		Токарное дело: обтачивание гладких валиков.
188-189	13.04.23		Понятия вращательное и поступательное движения.
190	17.04.23		Токарный станок: назначение, основные узлы, правила безопасной работы.
191-192	18.04.23		Назначение основных узлов. Диаметр детали. Устройство проходного резца.
193-194	19.04.23		Правила установки резца и заготовки. Причины брака изделия и поломки резца.
195-196	20.04.23		Установка размеров на штангенциркуле. Измерение штангенциркулем.
197	24.04.23		Пуск и установка станка.
198-199	25.04.23		Установка заготовки в патроне. Установка резца.
200-201	26.04.23		Управление суппортом. Установка резца на глубину резца.
2002-203	27.04.23		Установка на заданный размер и измерение штангенциркулем.
204-205	02.05.23		Работа на токарном станке: установка детали в патрон.; установка резца по центру задней бабки.
206-207	03.05.23		Проверка установки резца методом снятия пробной стружки.
208-209	04.05.23		Проверка установки детали на биение. Продольная и поперечная подача суппорта вручную.

210-211	10.05.22		Обтачивание цилиндрической поверхности с контролем диаметра детали штангенциркулем.
212-213	11.05.23		Опиливание плоскостей, сопряженных под внешним и внутренним углами.
214	15.05.23		Угольник для работы с бумагой и картоном.
215-216	16.05.23		Разница между напильником по число насечек, приходящихся на 10 мм длины. Одинарная и двойная насечка.
217-218	17.05.23		Понятие шероховатость поверхности детали. Обозначение шероховатости на чертежах при основных видах обработки металла.
219-220	18.05.23		Транспортир: виды, назначение, устройство, пользование.
221	22.05.23		Работа с разметочным транспортиром.
222-223	23.05.23		Измерение и откладывание заданного угла с помощью транспортира.
224-225	24.05.23		Проведение параллельных линий с помощью штангенциркуля ШЦ-2.
226-227	25.05.23		Токарное дело: обтачивание ступенчатого валика, подрезание торцов и уступов.
228	29.05.23		Токарный станок: назначение коробки, скоростей, рукоятки изменения частоты вращения.
229-230	30.05.23		Установка заданной частоты вращения шпинделя. Установка подрезного резца.